

Sablage jantes de voiture

La sableuse Aquablast utilise la technologie de sablage en voie humide pour sabler, laver et préparer les jantes alliage. En une seule opération rapide et simple la jante est prête pour la peinture et le laquage.

La cabine combine en une seule opération les 6 phases de préparation manuelle d'une jante et permet de réduire le temps de traitement d'une heure à 3 mn.

Le sablage humide utilise un mélange abrasif-eau pour sabler la jante permettant ainsi d'obtenir la finition avant la réparation. L'utilisation de l'eau assure qu'il n'y aura pas d'inclusion d'abrasif, permet le lavage et ne met pas le métal à nu.



Vixen a conçu une sableuse humide révolutionnaire spécialement étudiée pour la réparation des jantes : l'Aquawheelblaster

Pourquoi choisir l'Aquawheelblaster ?

Elle est conçue exclusivement pour le travail dans l'automobile. Le sablage en voie sèche génère de la poussière qui est un fléau dans l'atelier et qui nécessite du matériel de lavage et de séchage avant que la jante ne puisse être repeinte et laquée.

Le sablage en voie humide ne nécessite pas un endroit spécifique du fait de la poussière et permet de réaliser l'ensemble des opérations dans une seule enceinte.

Equipements :

- Montée pneumatique qui allie confort et sécurité
- Axe interne pour permettre une manutention aisée
- Pompe haute pression à longue longévité
- Process sans poussière
- Design compact
- Pistolet de soufflage pour enlever le surplus d'eau et d'abrasif
- Combine 6 opérations dans la même enceinte
- Les jantes peuvent être réparées en moins de 3 mn

AQUA
WHEELBLASTER
ALLOY WHEEL FINISHING

Comment fonctionne l'Aquawheelblaster ?

La roue est chargée sur l'élevateur pneumatique (option) pour être montée au niveau de l'ouverture de la cabine.

L'opérateur charge ensuite la roue sur l'axe qui est monté sur un bras pivotant pour faciliter la manutention.

Une fois la roue chargée, l'opérateur appuie sur la pédale et le mélange eau/abrasif arrive à la buse. De l'air comprimé permet d'accélérer la vitesse du mélange.

Après impact avec l'alliage, le mélange retourne au réservoir pour créer un système de recirculation tandis que les autres contaminants sont envoyés dans le filtre par sédimentation.



LAVAGE ACIDE



LAVAGE PUISSANT



SECHAGE



ABRASION



ENLEVEMENT DES RESIDUS



SECHAGE AVANT PEINTURE

x6
OPÉRATIONS EN
1 MACHINE