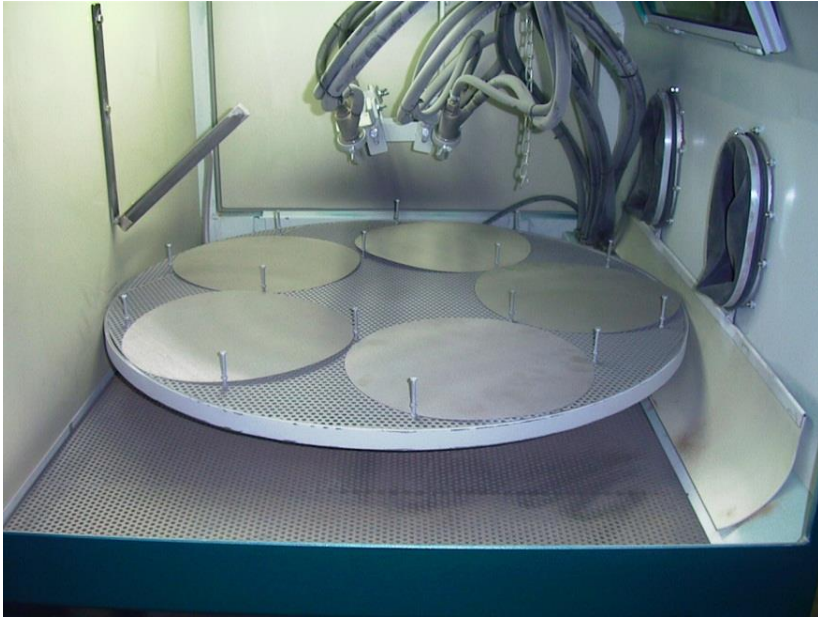


Version Satellite



Les pièces sont positionnées sur des supports (satellite) sur un plateau rotatif (pas à pas) et sont mises en rotation devant les phases de traitement (sablage et soufflage). Une fois toutes les pièces traitées, l'opérateur peut décharger puis recharger une nouvelle série de pièces