

Fiche Technique

MILASOLV 32

FLUIDE DE DEGRAISSAGE SANS CHLORE

- SUBSTITUT AUX SOLVANTS CHLORÉS et AROMATIQUES
- HAUT POUVOIR SOLVANT
- S'EVAPORE EN 10 MINUTES

DESCRIPTION

Le Milasolv 32 est un fluide technique totalement désaromatisé à vitesse d'évaporation particulièrement rapide, pour toutes opérations de dégraissage et de dépollution classique. La multiplicité de ses applications en font un solvant idéal, particulièrement polyvalent.

CARACTERISTIQUES PHYSICO CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTERISTIQUE	NORME OU METHODE	VALEUR	UNITE
Aspect	Visuel	Limpide	
Couleur Saybolt	ASTM D 156 - NF M 07 003	+ 30	
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 130 - NF M 07 015	1a	
Etat physique	Visuel	Liquide	
Indice de réfraction à 25°C	ASTM D 1218	1.4200	
Indice KB (estimation)	ASTM D 1133	62	
Intervalle de distillation	ASTM D 86 - NF M 07 002	145-180	°C
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Odeur	Cotation	légère	
Point d'aniline	ASTM D 611 – NF M 07 021	59	C
Point de congélation	ASTM D 97	-40	°C
Point éclair vase clos	ISO 2719 - NF M 07 036	35	°C
Taux d'évaporation DEE = 1	DIN 53170	24	
Teneur en aromatiques	NF M 07024	0.01	%
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GCMS	0	ppm
Tension de claquage	IEC 156	53 000	v
Tension superficielle	ISO 6295	25.2	dynes/cm
Viscosité à 40°C	D 445 - NF T 60 100	0.92	mm ² /s
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	10	min

MODES D'UTILISATION

Le Milasolv 32 est utilisable pur, à froid

- en fontaine
- en bac par immersion des pièces à dégraisser
- au chiffon
- au pinceau

Le Milasolv 32 est également utilisable par tout procédé industrialisé.

Il possède un fort pouvoir de cavitation et convient donc particulièrement en machines ultrasons. Son fort pouvoir de décantation permet des opérations de dégraissage en milieu propre. La phase vapeur devient donc inutile. Dans ce type d'installation, il convient, la plupart du temps, de mettre simplement hors service les résistances chauffantes avant la mise en route des machines.

APPLICATIONS

- Contrôles métrologiques en interusinage
- Lavage de pièces décolletées
- Nettoyage de composants en petites ou moyennes séries
- Préparation de surface avant peinture
- Préparation de surface avant collage
- Maintenance industrielle

PRECAUTIONS D'EMPLOI

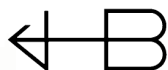
Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Ne pas utiliser en phase vapeur. Eviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Ne pas fumer. Ne pas rejeter aux égouts après utilisation. Utiliser en local aéré ou ventilé.

Port de gants en cas de contacts cutanés prolongés.

Conserver hors de la portée des enfants.

RECOMMANDATIONS

Faire un essai préalable sur matériaux sensibles aux solvants organiques lors de contacts prolongés.



Jean BREL S.A. – ZAC St Léger – 2 à 24 avenue de stalingrad – 93240 STAINS

Tél : 01 49 71 17 00 – Fax : 01 48 23 09 33 – Site : <http://www.jeanbrel.com> – email : jbsa@jeanbrel.com

