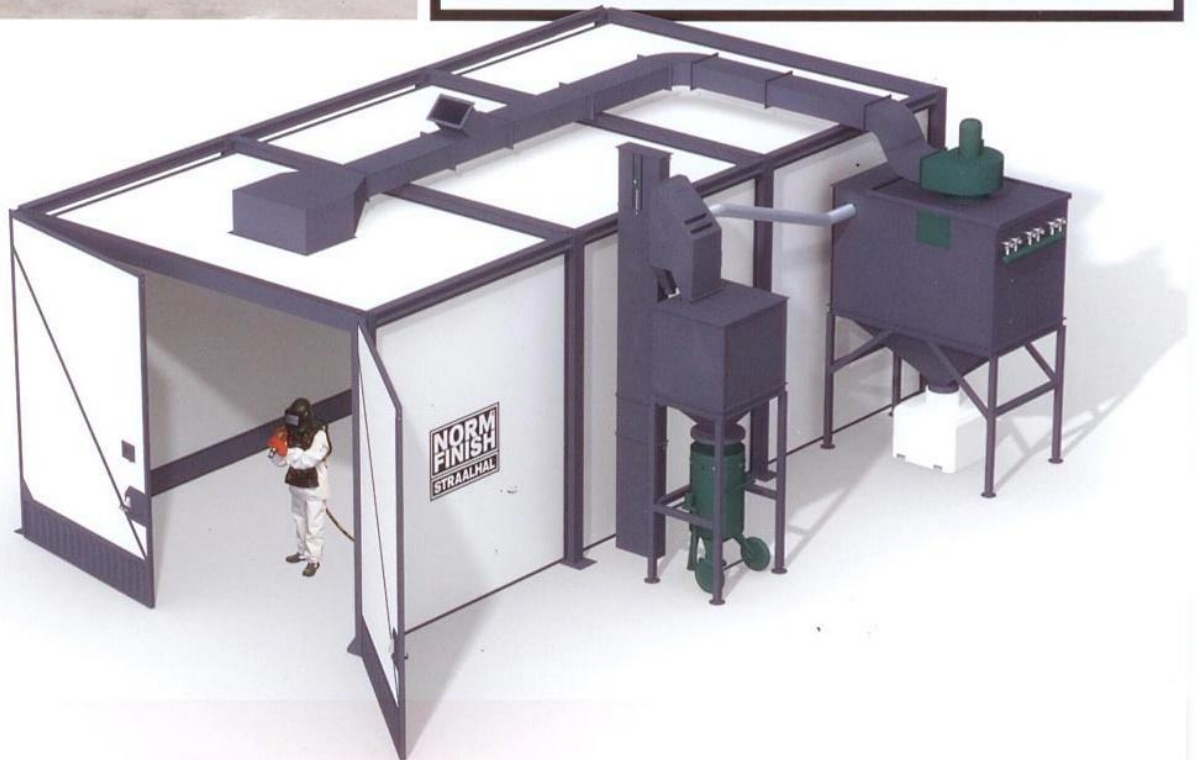


NORM FINISH[®] STRAALHAL



LEERING

HENGELO

expertise in metaalbewerking

NORMES & ENVIRONNEMENT

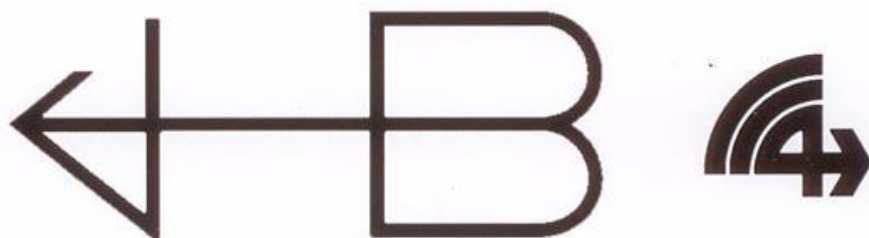
Les enceintes de sablage construites par Leering Hengelo répondent en tout point aux normes européennes.

En utilisant l'air en sortie de l'unité de filtration, un variateur de fréquence sur le ventilateur (couplé avec des capteurs sur la porte), une vanne été/hiver et la production de chaleur via le compresseur, la consommation énergétique est maintenue au plus bas.

Leering Hengelo fabrique des enceintes de sablage répondant à vos attentes. Bien entendu elles sont testées pour vérifier leur conformité avec les normes environnementales en vigueur. Notre bureau d'étude garantit que tout développement conduisant à une solution plus écologique sera immédiatement intégrée dans la conception de nos installations.



Representant en France:



SERVICE & QUALITE

SERVICE

Parallèlement à la fourniture d'installations de grande qualité nous privilégions le service après vente. Nos techniciens sont en mesure de vous apporter le service attendu sur nos cabines mais aussi sur des modèles d'autres marques.

Nos « plus »

- Un temps d'arrêt minimisé grâce à une réponse rapide
- Les pièces de rechange tenues en stock
- Le know how garantissant les réglages optima, un coût de revient au plus bas et une grande longévité de votre équipement
- Le déplacement et le remontage de votre installation si nécessaire
- En résumé, notre prestation signifie une réduction de vos coûts de fonctionnement

Vous pouvez nous contacter pour connaître nos conditions pour un contrat de maintenance préventive.

ETUDES

Dans le cadre d'une production automatisée les installations doivent être développées spécifiquement en fonction des applications du client. Les modèles standard ne permettent pas d'y répondre. Notre bureau d'étude couplé à la production pourra créer la solution idéale à votre problème.

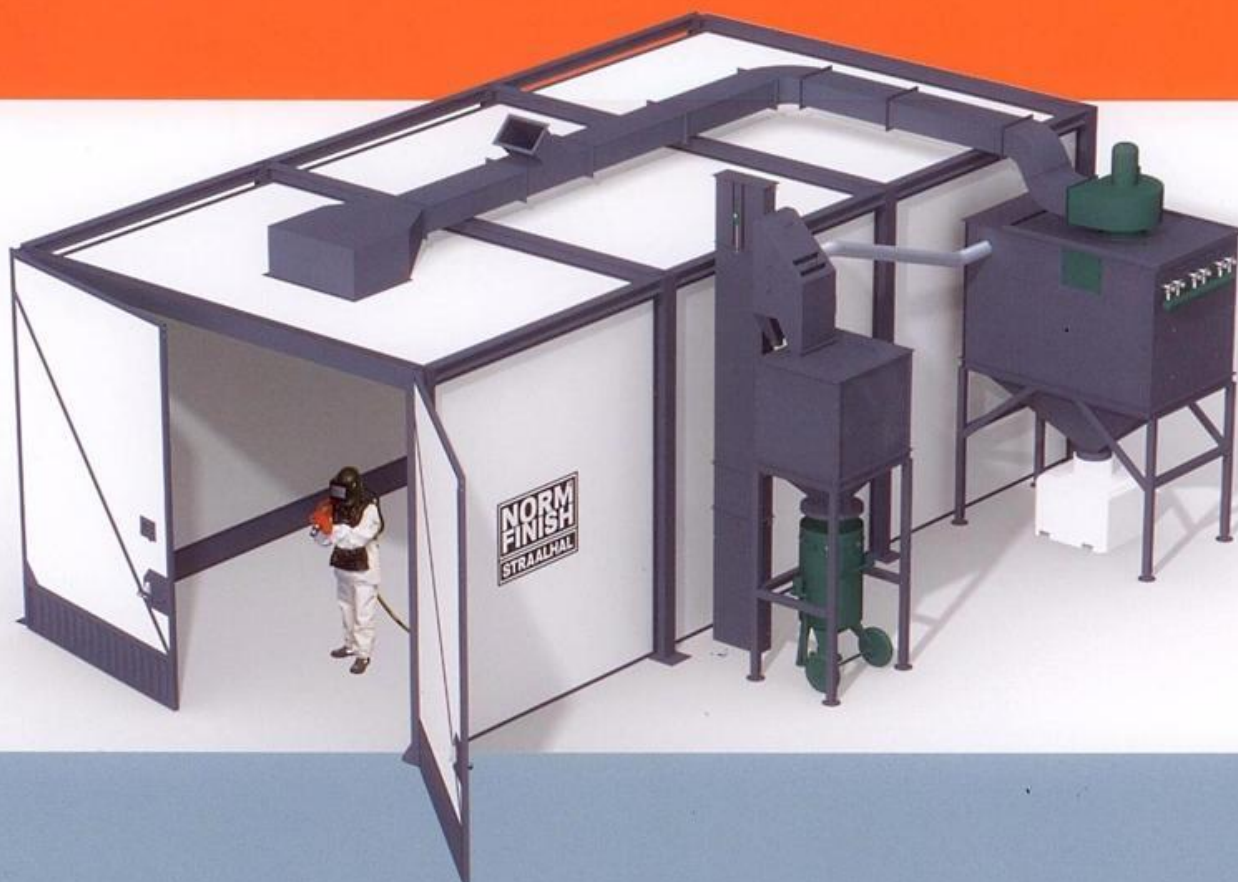




Enceintes de sablage

Leering Hengelo conçoit des cabines de sablage depuis plus de 30 ans. Nos cabines sont conçues et fabriquées dans nos propres ateliers. Ceci offre une meilleure efficacité, une plus grande flexibilité nous permettant de satisfaire les différentes demandes de nos clients.

L'installation, mise en service et maintenance sont assurées dans le monde entier par nos propres techniciens. Nous pouvons vous garantir la fourniture d'une solution personnalisée. Nous pouvons vous aider dans le choix de l'abrasif le plus économique pour votre application. Les abrasifs sont tenus en stock.



Enceintes de sablage personnalisées et variées

- possibilité de travailler avec plusieurs opérateurs
- différents modèles de sableuses (pots surpression de différents volumes, pour 2 buses, contrôle du débit)
- Automatisation du process avec par exemple utilisation de robot
- Séparateur magnétique (barreau magnétique ou tambour magnétique intégré au nettoyeur d'abrasif)
- Cartouches filtrantes spéciales
- Cabines équipées pour manutention au palan ou par convoyeur aérien

- Portes à 2 vantaux ou à enroulement
- Eclairage fluorescent ou halogène
- Armoire électrique avec automate associé à un écran tactile si souhaité
- Cabines combinant sablage et aspersion
- Élévateur fractionné (pour limiter la hauteur hors tout)

Nous pouvons vous offrir aussi les traditionnelles cabines de sablage à manches ne nécessitant pas d'installation particulière



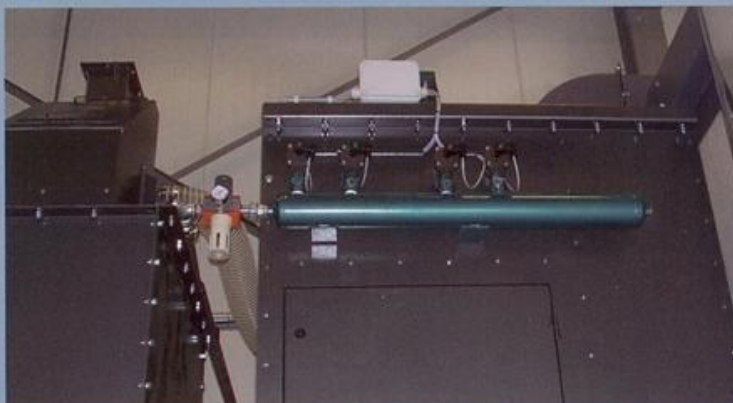


Nous proposons aussi plusieurs options pour la récupération et le recyclage de l'abrasif

- Puit de récupération
- Canal de récupération sur toute la largeur de la cabine
- Plancher aspirant
- Plancher trémie combiné avec une vis sans fin ou une bande transporteuse
- Plancher raclé

Recyclage de l'abrasif

Une bonne qualité de l'abrasif est essentiel pour obtenir un résultat performant et constant. Pour y parvenir nous utilisons un nettoyeur double action. Il s'adapte facilement aux différentes granulométries et son plancher tamis permet d'éliminer les grosses impuretés.





Unité de filtration

Une bonne visibilité dans l'enceinte durant l'opération de sablage est primordiale. Ceci implique que la poussière générée par l'opération de sablage doit être éliminée rapidement. La détermination du débit d'air et du nombre de cartouches filtrantes nécessaires dépendra des dimensions de l'enceinte, du

positionnement de l'unité de filtration, du nombre de buses, des pièces à sabler et de l'abrasif utilisé. L'utilisation de cartouches filtrantes offre à la fois une compacité et une grande surface filtrante. Les cartouches sont nettoyées automatiquement par injection d'air sous pression.

