

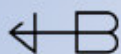
Jean BREL

Nettoyage Ultrasons

avec des solvants de nouvelle génération



*Nettoyage et séchage
haute performance*



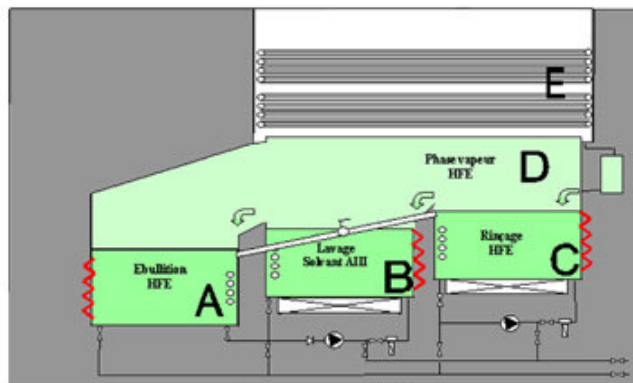
Jean BREL - Zac Saint Léger - 2 à 24 avenue de Stalingrad - 93240 STAINS
tél : 01 49 71 17 00 - Fax : 01 48 23 09 33 - Site : www.jeanbrel.com - e.mail : jbsa@jeanbrel.com



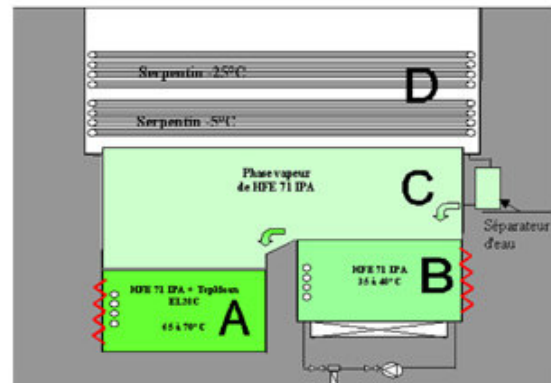
Installations de Nettoyage Ultrasons + phase Vapeur Sécheurs (après process aqueux)

avec
Solvants spéciaux non destructeurs de la couche d'ozone
tels que par exemple les HFE, HFC ou autres

Exemples à titre indicatif



exemple : process N°2



exemple : process N°3

Applications

- Remplacement des installations utilisant des solvants tels que le **trichlorethylène, chlorure de méthylène et perchlo.**
- Pour des pièces demandant une **grande qualité de lavage et de séchage.**
- Des machines avec un faible coût d'exploitation grâce à une très bonne condensation des vapeurs **d'où une faible consommation** (*serpentins de refroidissement à -5°C et -25°C*)
- Rinçage en immersion (avec ultrasons) constamment renouvelé
- Rinçage final phase vapeur avec un solvant pur
- Distillation possible en machine

Gamme

- Volume des cuves de 19 à 200 l en standard (volumes supérieurs sur demande).
- Machine manuelle ou robotisée.
- Options et aménagements spéciaux sur demande (filtrations, remplissage automatique, contrôle alimentation, couvercles automatiques).

Process breveté

N°1. 2 ou 3 cuves : avec solvant azéotrope

N°2. Utilisation d'un **co-solvant classe A3** (point éclair supérieur à 55°) en immersion. Le co-solvant a un plus grand pouvoir dégraissant que les nouveaux solvants type HFE/HFC. Son action peut être améliorée avec des ultrasons ou par la création de turbulences grâce à une pompe pouvant être couplée à un système de filtration.

- Le **co-solvant** peut être monté en température sans risque d'explosion grâce à un **inertage réalisé par un couvercle de vapeur de solvants** tels que les HFE, HFC (*système breveté*).
- Les pièces sont ensuite positionnées dans la zone vapeur pour le rinçage final et le **séchage (grande vitesse d'évaporation** de ces solvants).

N°3. 2 ou 3 cuves : co-solvant + HFE